

[구축사례]

Nexplant MESplus – 화학 업종 적용사례



Project Description

- 고객 : 기능성 화학소재 연구개발, 생산 기업 (K社)
- 솔루션 : Nexplant MESplus, Highway101
- 범위 : 법인 간 시스템-업무프로세스-기준정보 통합운영, 통합MES 구축 등
- 노후된 ERP 기능 대체, 시스템기반 공정관리, ERP-MES 실시간 동기화 등

01 The Challenge

- 법인 간 업무 프로세스 통합 및 데이터 특성을 고려한 MES구축 필요성 증대
- 방대한 공정데이터의 수기관리 한계
- 체계적 품질정보 수집 및 검사 체계 부재
- 사용중인 각종 라벨에 대한 통합(마이그레이션) 필요성 증가

02 The Solution

- 플랫폼 기반의 시스템 구축으로 확장의 유연성 제공
MES-ERP간 안정적 인터페이스 체계 구축
- 공정 단계별 데이터 입력/관리 기능 구축
- MES 관점의 제조 품질관리체계 구성
- 표준화된 바코드 기반의 물동 이동, 칭량시스템 도입

03 Benefits

- 법인 간 시스템 통합으로 연계업무 수행 시 효율성 증가
- 공정 단계별 방대한 데이터 관리 가능
- 품질 검사데이터 입력기준 강화, 부적합품 발생처리 프로세스를 확립하여 수율 향상 기대
- 통합 라벨링 활용으로 라벨 혼동 감소, 오투입 감소