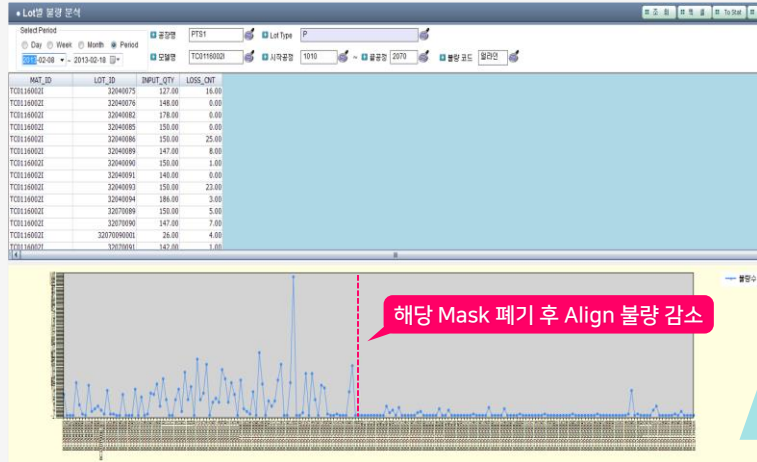


[구축사례]

품질분석을 통한 불량률 감소로 원감 절감



Project Description

- 고객 : 핸드폰 터치패드 생산 (I사)
- 기간 : 6개월
- 솔루션 : Nexplant QMS
- 범위 : 불량분석
- Nexplant QMS_YMS, Nexplant QMS_DMS

01 The Challenge

- 생산 불량에 대해 원인공정을 찾지 못함
- 공정별/설비별/사용 Tool 별로 유의차 분석이 되지 않음
- 불량을 감안하여 생산량 Over투입
- 생산성 감소와 원가 상승

02 The Solution

- 5M(Method, Material, Man, Machine, Measurer) 분석을 통해 원인분석
- Commonality 분석
- Profile Data 분석
- Defect Management로 불량 경향성 분석

03 Benefits

- 불량 대폭 감소
- 프로젝트 도중 비용 회수(ROI 극대)
- 엔지니어들의 분석역량 강화
- 공정별 수율 향상