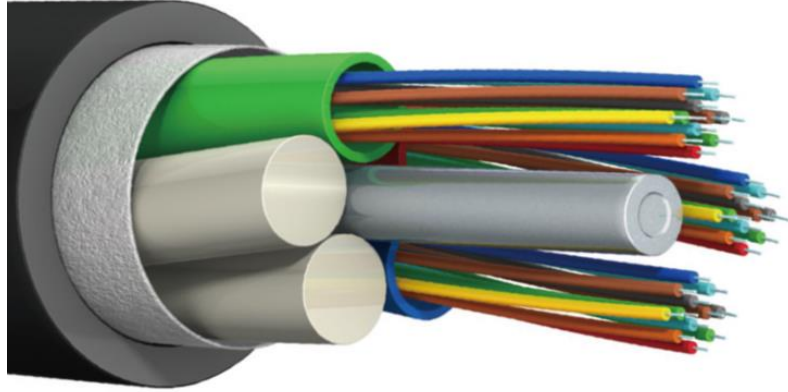


## [구축사례]

# 제조현장의 가시성 확보를 위한 MES 시스템 구축



## Project Description

- 고객 : 광섬유 케이블 제조기업 (T社)
- 솔루션 : Nexplant MESplus, Nexplant FMB, Nexplant EMI
- 범위 : 광케이블 생산 공정 전반의 실시간 제조 모니터링 및 생산 분석
  - 광케이블 제조 특화 MES구축, 설비 운전정보 기반 제품 품질 분석
  - 실시간 모니터링 및 제조 분석 Report 제공

## 01 The Challenge

- 설비증설 및 관리공정 확대에 따른 기존 IT시스템 확장의 한계 발생
- 폐쇄형 설비의 데이터 수집 불가로 인한 제조 데이터 공유의 한계
- 실시간 제조 모니터링 시스템 부재 생산관련 데이터 가시성 확보 시급
- 검사 데이터 수기 관리로 인한 데이터 오입력 및 품질 이슈 발생

## 02 The Solution

- 솔루션 기반의 업무 프로세스 표준화 및 시스템 지원 강화 설비데이터 수집 표준화를 통한 설비 증설 확장성 제공
- 공정별 데이터 수집 및 생산성, 수율 등의 지표 분석체계 구축
- End-To-End 생산 정보의 모니터링 및 가시성 제공
- 검사데이터 자동수집 및 계산으로 정확한 품질 데이터 확보

## 03 Benefits

- 광케이블 특성을 반영한 표준 프로세스 체계를 구축하고 유연한 시스템 확장성을 제공하여 유지보수 비용을 절감
- MES의 실시간 설비 데이터를 활용, 불량 발생을 사전에 방지
- 데이터 기반으로 생산성, 수율 등의 지표 분석이 가능해지고 가시성을 확보하여 신속한 의사결정 가능
- 검사데이터의 자동 수집과 산출 체계를 만들어 품질 이슈에 대한 분석과 사전 통제를 강화하고 신속 대응이 가능