

GT(Green Tire) Barcode를 통한 MES 시스템 고도화



Project Description

- 고객 : 국내 자동차용 타이어 제조 기업
- 솔루션 : MES(WIP/RAS/EDC 외), FMB, EAI
- 범위 : 원재료/반제품/성형/가류/검사/입고(생산계획연계)

01 The Challenge

- 전체 생산 공정 바코드 도입 (GT 이후 수량 관리체계에서 바코드 관리로 전환)
- Global Standard MES(C# .NET)기반 확보
- 개별 완제품에 대한 바코드 별 공정 수불 관리 및 품질 관리
- 수작업의 정보화 요구 반영, 부문 단위의 개발 시스템 통합 및 Legacy 시스템과의 인터페이스 구현

02 The Solution

- 성형 이후 GT 바코드의 적용을 통한 전 공정 (반제품, 완제품)수불 관리체계, LOT 추적, 선입선출 및 품질이슈 Blocking 관리체계 구축
- 생산계획연계를 통한 계획대비 실적에 대한 관리(실시간/모니터링)
- 완제품 창고(WMS) 이전 Gantry 창고와의 입고 처리 체계 구축
- RFID 대차(GT) 관리 시스템 구축

03 Benefits

- GT 바코드관리에 따른 원재료~완제품에 대한 개별, 연계 품질관리 완성(GT 품질개선, 가류 LOSS & Scrap 감소 및 재작업 감소)
- 물류작업업무 LOSS 감소(흔적발생 최소화)
- 생산계획 수립결과에 대한 신뢰도 향상 (실시간 재고파악)
- GT 선입선출 및 공대차 관리를 통한 품질 개선 (가류 Loss 및 Scrap 감소)
- 고무(컴파운드)에 대한 적정 재고 수준유지